



## УПРАВЛЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Цель программы – детально рассмотреть такие вопросы, как: техническая и технологическая подготовка производства; типовые методы расчета производственных мощностей,; расчёт объёма перерабатываемого сырья; система и методы нормирования труда в производственных процессах; организация производственного планирования; планирование объемов производства, методы планирования производства; оперативно-производственное планирование и диспетчеризация производства, контроль выполнения планов и графиков производства и т.п.

Содержание курса:

№ пп	Тема
1.	Технологии эффективного управления производственным коллективом.
2.	Методы мотивирования и стимулирования трудовой деятельности
3.	Оперативно-производственное планирование в цехе и на участке
4.	Порядок разработки производственных программ и календарных графиков
5.	Принципы внутрицехового и межцехового планирования. Схемы, формы планирования и виды планов
6.	Системы планирования и их связь с типом производства. План-график производства, подекадная система планирования, стандарт-планы, сетевые модели
7.	Объемное планирование работы цеха, балансировка ресурсов и планов производства
8.	Формы контроля и отчетности выполнения плановых заданий
9.	Факторы риска при планировании
10.	Экономические аспекты деятельности руководителя цеха и производственного участка
11.	Роль производственного участка в достижении экономических целей предприятия
12.	Экономические факторы повышения производительности труда и эффективности производства
13.	Анализ соотношений «затраты – объем – прибыль»
14.	Производственная задача, кривая производственных возможностей
15.	Заработная плата – экономическая мотивация работников, новое в оплате труда
16.	Повышение эффективности производственного процесса в цехе и на участке
17.	Методы производственной логистики в работе цеха: складирование и рациональное расходование сырья, материалов, топлива, энергии. Снижение затрат на производстве. Общая схема управления запасами
18.	Контроль за соблюдением технологических процессов. Выбор контрольных точек
19.	Организация оперативного учета, регулирования и диспетчирования хода производства для обеспечения ритмичности и равномерности выпуска продукции. Планирование производственных процессов в цехе, составление сменно-суточных заданий
20.	Экологические аспекты организации производства в цехе
21.	Вопросы трудового законодательства в работе производственного подразделения
22.	Итоговая аттестация

Общий объем курса составляет 32 академических часа

После прохождения программы обучения слушатели получают удостоверение о повышении квалификации установленного образца.